



STAGNINI

MADE IN ITALY

RECINZIONI IN FERRO

DAL 1972
CANCELLI E RECINZIONI CERTIFICATI
A NORMA UNI EN 13241-1 89/106/CEE

INNOVAZIONE E SICUREZZA

RECINZIONI MODULARI E CANCELLI CERTIFICATI CE

La Ditta Stagnini è dal 1972 sul mercato nazionale e non, nel settore dell'edilizia, producendo recinzioni modulari, cancelli manuali e motorizzabili di altissimo livello tecnologico ed estetico.

Grazie all'impegno ed agli investimenti fatti in questi anni sulla ricerca scientifica, tecnologica e sulla qualificazione del personale, la produzione incrementa ogni anno.

Oggi la Stagnini è presente con i suoi prodotti, recinzioni modulari e cancelli manuali e motorizzabili, inferriate e scale, in tutto il territorio nazionale e non.

La strategia di sviluppo della Ditta Stagnini è basata sulla qualità della produzione; ciò ha spinto ad essere i primi in Italia a progettare, produrre ed installare recinzioni e cancelli automatizzabili certificati come segue:

-Cancelli manuali e motorizzabili secondo la normativa vigente EN 13241-1, secondo la Direttiva Costruzioni 89/106/CEE.

-recinzioni modulari, con brevetto esclusivo, resistenti e conformi alla Direttiva Costruzioni 89/106/CEE.

I cancelli, i parapetti e le recinzioni hanno conosciuto nel tempo importanti sviluppi tecnologici ed estetici.

La produzione stagnini comprende numerosi prodotti in vari modelli per adattarsi a qualsiasi contesto, dai complessi residenziali a quelli industriali e sociali.

Sono il risultato dell'esperienza Stagnini e ella continua ricerca tecnologica: meccanica ed automazioni di qualità, creati e perfezionati con soluzioni innovative che ne migliorano la sicurezza e la resistenza, prolungandone la durata nel tempo.

Perchè scegliere i prodotti Stagnini

I cancelli e le recinzioni sono progettati e prodotti interamente dalla Stagnini: viene garantita quindi la massima attenzione alla qualità costruttiva. L'innovazione tecnologica confermata dai brevetti internazionali che distinguono e tutelano l'autenticità della produzione è la dimostrazione più evidente della cura riservata sui prodotti e sui componenti per assicurare all'utente la sicurezza, l'efficienza e la durata nel tempo.

La certificazione CE STAGNINI

Dal 1° Maggio 2005 è divenuta obbligatoria la norma di prodotto CE EN 13241-1 che definisce i requisiti essenziali, per un utilizzo idoneo di porte cancelli e barriere manuali e motorizzati, che devono essere rispettati dai produttori di chiusure al fine di offrire un accesso sicuro a merci e veicoli guidati o accompagnati da persone.



STAGNINI

**RECINZIONI
IN FERRO**



INDICE

LINEA FERRO

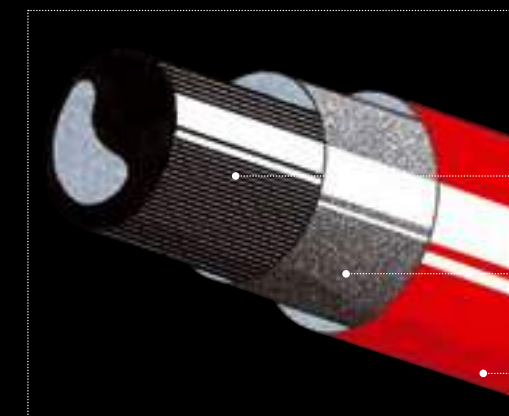
Rossini
 Vivaldi
 Puccini
 Verdi
 Paganini
 Mozart
 Mascagni
 Ravel
 Salieri
 Venere
 Wagner
 Strauss
 Giove
 Saturno
 Marte
 Plutone
 Nettuno
 Wega
 Urano
 Mercurio
 Luna

pag. 05	Stella	pag. 48
	Recinzione in pendenza	pag. 50
pag. 06	CANCELLI PERSONALIZZATI	pag. 53
pag. 08		
pag. 10		
pag. 12	Borghi	pag. 54
pag. 14	Paganini	pag. 54
pag. 16	Salieri	pag. 55
pag. 18	Wagner	pag. 56
pag. 20	Strauss	pag. 56
pag. 22	Stagnini	pag. 57
pag. 24	Ippodromo	pag. 57
pag. 26	Beethoven	pag. 58
pag. 28	Berlioz	pag. 59
pag. 30	Padova	pag. 59
pag. 32	BALCONI	pag. 60
pag. 34		
pag. 36	INFERRIATE	pag. 62
pag. 38		
pag. 40	CANCELLI CON STRUTTURA	pag. 63
pag. 42		
pag. 44	COLORI VERNICIATURA	pag. 64
pag. 46		



LINEA FERRO

05



IL TRATTAMENTO:

Profilati in acciaio a norme UNI

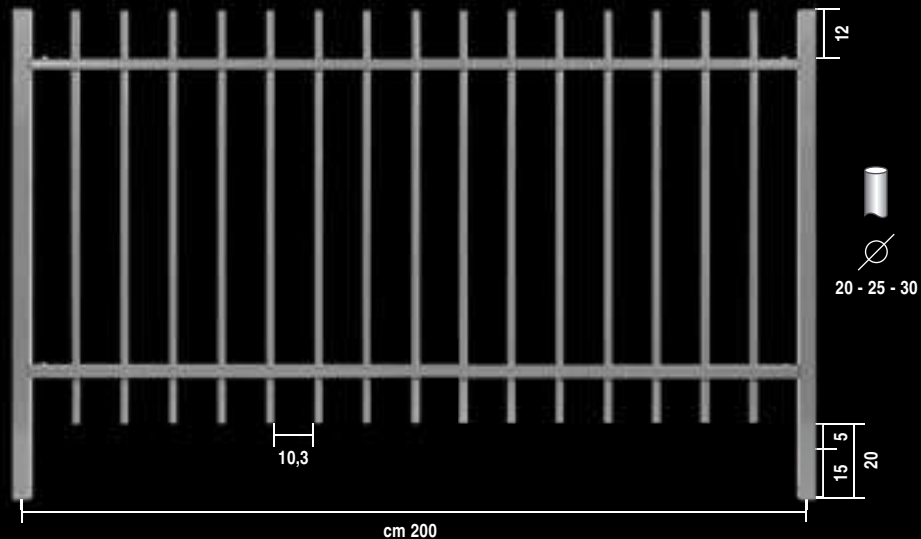
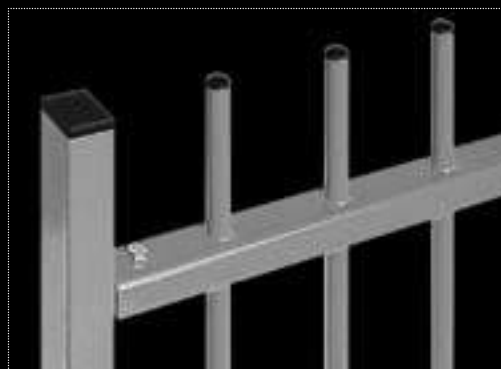
Riparto di zinco a caldo per immersione
spessore tra 76/86 micron

Rivestimenti in polveri poliesteri
con spessore del film 90/100 micron

La linea di recinzioni in ferro STAGNINI rappresenta una scelta sicura e variata per quanti ricercano un prodotto di facile montaggio esente da problemi di manutenzione. Gli elementi verticali che costituiscono ogni pannello modulare, sono inseriti meccanicamente su quelli orizzontali, garantendo alta sicurezza ed elevata resistenza agli urti. Tutti i modelli di recinzione presentati sono realizzati con ferro zincato a caldo, per garantirne la durata nel tempo. È possibile avere tutti i modelli di recinzione e cancelli verniciati con polveri poliestere e in una vasta gamma di colori. Lo speciale trattamento a forno assicura una elevata resistenza agli agenti atmosferici e un ottimo effetto estetico.

ROSSINI
LINEA TUBOLARE

STAGNINI



CARATTERISTICHE TECNICHE:

ELEMENTI ORIZZONTALI:

Profilo ad "U" di 25x40x25 mm, spessore 3 mm.

ELEMENTI VERTICALI:

Tubolare di 20 mm di ϕ , spessore 1,5 mm, chiuso all'estremità con tappo in PVC. Borchie centrali su richiesta.

PIANTONI:

Tubolare quadro di 40x40x2 mm, chiuso all'estremità con un tappo in PVC o in ferro (a richiesta).

• Le misure e lo spessore dei piantoni sono variabili in base all'altezza della recinzione ed alla richiesta.

ZINCATURA:

Zincatura a caldo secondo norme UNI: decapaggio e lavaggio dei prodotti, con successiva immersione in bagno di zinco fuso a 400°C.

ASSEMBLAGGIO:

Eseguito con viti inox 8x16.

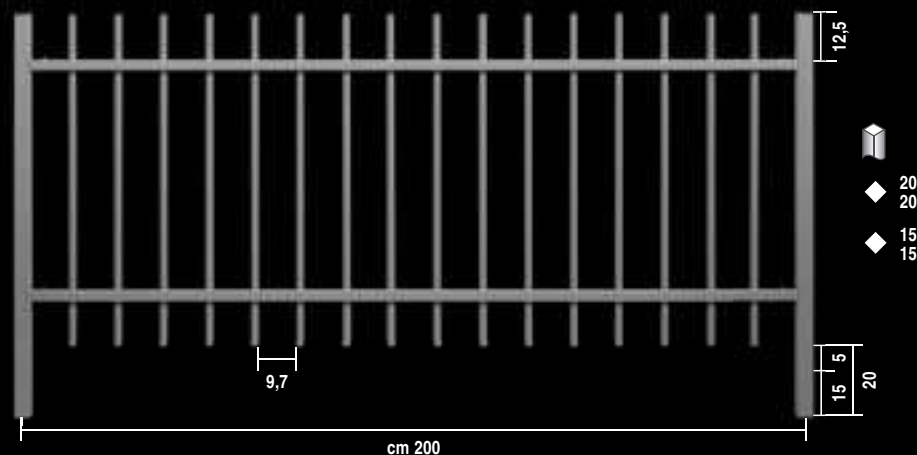
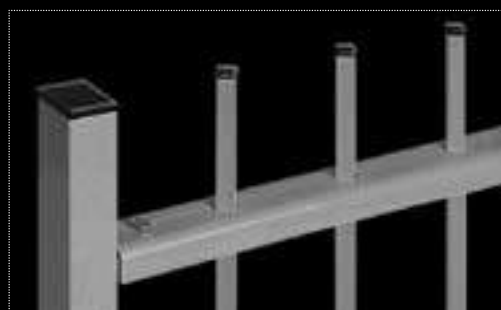
H cm	74	84	98	118	148
x 2 ml	18	20	22	25	30
Peso del pannello con 1 piantone					



06



VIVALDI
LINEA TUBOLARE



CARATTERISTICHE TECNICHE:

ELEMENTI ORIZZONTALI:

Profilo ad "U" di 25x40x25 mm, spessore 3 mm.

ELEMENTI VERTICALI:

Tubolare quadro di 20x20 mm, spessore 1,5 mm, chiuso all'estremità con tappo in PVC.

A richiesta possono essere forniti elementi verticali antiscavalamento aperti e tagliati a 45°.

PIANTONI:

Tubolare quadro di 40x40x2 mm, chiuso all'estremità con un tappo in PVC o in ferro (a richiesta).

• Le misure e lo spessore dei piantoni sono variabili in base all'altezza della recinzione ed alla richiesta.

ZINCATURA:

Zincatura a caldo secondo norme UNI: decapaggio e lavaggio dei prodotti, con successiva immersione in bagno di zinco fuso a 400°C.

ASSEMBLAGGIO:

Eseguito con viti inox 8x16.

15x15	H cm	74	84	98	118	148
	Kg x 2 ml	18	20	22	25	30
Peso del pannello con 1 piantone						

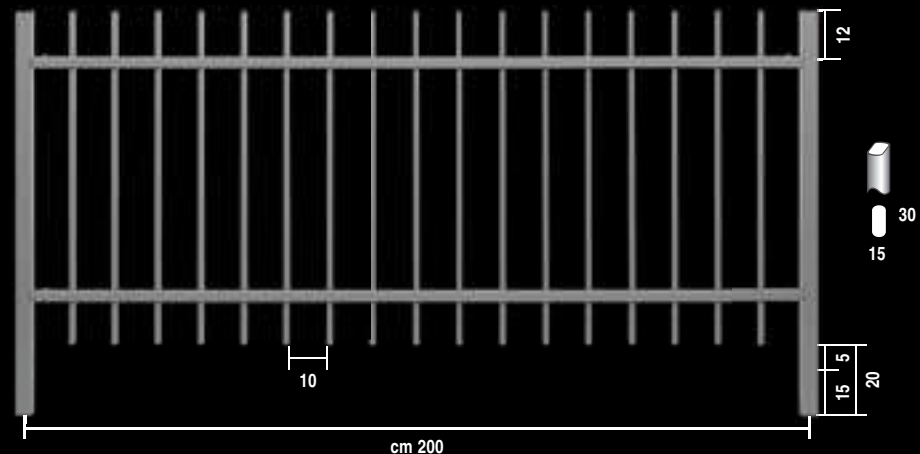
20x20	H cm	74	84	98	118	148	200
	Kg x 2 ml	20	21,5	24,5	28	38	46
Peso del pannello con 1 piantone							



08



PUCCINI
LINEA TUBOLARE



CARATTERISTICHE TECNICHE:

ELEMENTI ORIZZONTALI:

Profilo ad "U" di 25x40x25 mm, spessore 3 mm.

ELEMENTI VERTICALI:

Tubolare ovale di 30x15 mm, spessore 1,5 mm, chiuso all'estremità con tappo in PVC.

PIANTONI:

Tubolare quadro di 40x40x2 mm, chiuso all'estremità con un tappo in PVC o in ferro (a richiesta).

• Le misure e lo spessore dei piantoni sono variabili in base all'altezza della recinzione ed alla richiesta.

ZINCATURA:

Zincatura a caldo secondo norme UNI: decapaggio e lavaggio dei prodotti, con successiva immersione in bagno di zinco fuso a 400°C.

ASSEMBLAGGIO:

Eseguito con viti inox 8x16.

H cm	74	84	98	118	148
Kg x 2 ml	22	23	25	31	35
Peso del pannello con 1 piantone					



10



VERDI
LINEA TUBOLARE

STAGNINI



CARATTERISTICHE TECNICHE:

ELEMENTI ORIZZONTALI:

Traverso superiore in tubolare 40x25 mm, spessore 2 mm.
Traverso inferiore profilo ad "U" 25x40x25 mm, spessore 3 mm.

ELEMENTI VERTICALI:

Tubolare \varnothing 20 mm, spessore 1,5 mm.
Borchie centrali su richiesta.

PIANTONI:

Tubolare quadro di 40x40x2 mm, chiuso all'estremità con un tappo in PVC o in ferro (a richiesta).

• Le misure e lo spessore dei piantoni sono variabili in base all'altezza della recinzione ed alla richiesta.

ZINCATURA:

Zincatura a caldo secondo norme UNI: decapaggio e lavaggio dei prodotti, con successiva immersione in bagno di zinco fuso a 400°C.

ASSEMBLAGGIO:

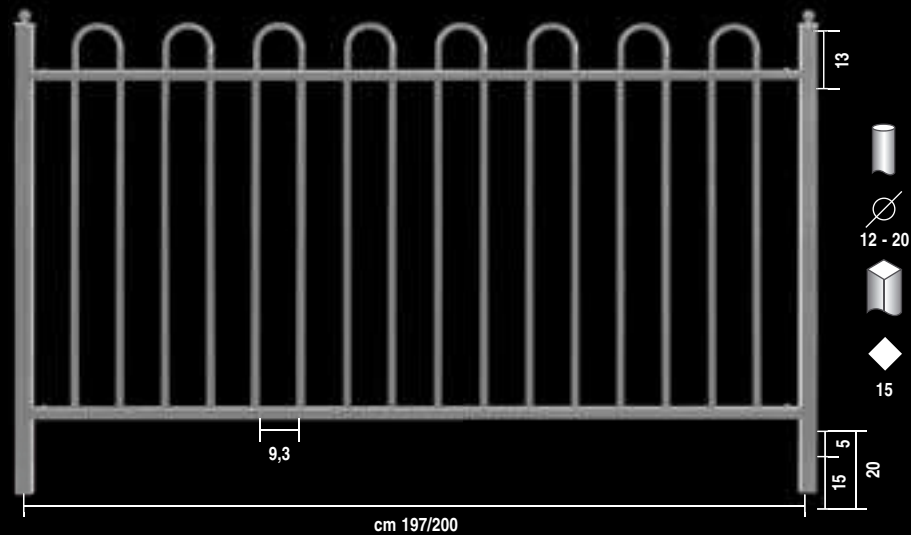
Eseguito con viti inox 8x16 e 8x30.

H cm	74	84	98	118	148
Kg x 2 ml	19	20	22	25	30
Peso del pannello con 1 piantone					



PAGANINI
LINEA TUBOLARE

STAGNINI



CARATTERISTICHE TECNICHE:

ELEMENTI ORIZZONTALI:

Profilo ad "U" di 25x40x25 mm, spessore 3 mm.

ELEMENTI VERTICALI:

Tubolare di \varnothing 20 mm x 1,5 mm di spessore. Tubolare quadro di 15x15x1,5 mm di spessore. Tondino pieno \varnothing 12 mm. Borchie centrali su richiesta.

PIANTONI:

Tubolare quadro di 40x40x2 mm, chiuso all'estremità con tappo in ferro e sfera \varnothing 30 mm.

• Le misure e lo spessore dei piantoni sono variabili in base all'altezza della recinzione ed alla richiesta.

ZINCATURA:

Zincatura a caldo secondo norme UNI: decapaggio e lavaggio dei prodotti, con successiva immersione in bagno di zinco fuso a 400°C.

ASSEMBLAGGIO:

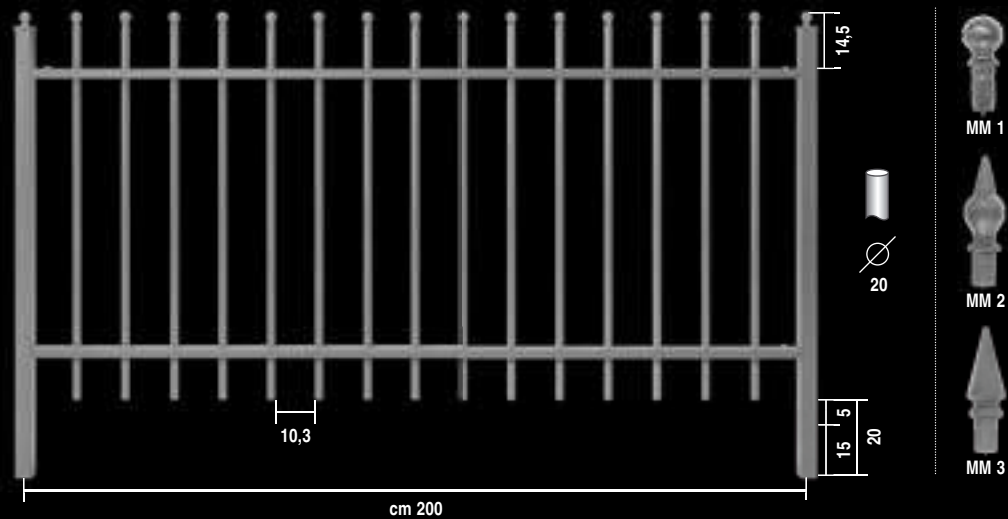
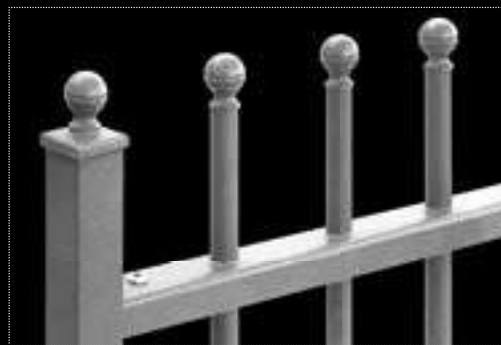
Eseguito con viti inox 8x16.

H cm	74	84	98	118	148
Kg x 2 ml	18	20	22	25	30
Peso del pannello con 1 piantone					



MOZART
LINEA TUBOLARE

STAGNINI



CARATTERISTICHE TECNICHE:

ELEMENTI ORIZZONTALI:

Profilo ad "U" di 25x40x25 mm, spessore 3 mm.

ELEMENTI VERTICALI:

Tubolare di 20 mm di ϕ , spessore 1,5 mm, con inserito nella parte superiore una sfera in ferro pieno. Alla base delle sfere viene praticato un foro di ϕ 3 mm per lo sfiato della zincatura a caldo. Borchie centrali su richiesta.

PIANTONI:

Tubolare quadro di 40x40x2 mm, chiuso all'estremità con tappo in ferro e sfera.

• Le misure e lo spessore dei piantoni sono variabili in base all'altezza della recinzione ed alla richiesta.

ZINCATURA:

Zincatura a caldo secondo norme UNI: decapaggio e lavaggio dei prodotti, con successiva immersione in bagno di zinco fuso a 400°C.

ASSEMBLAGGIO:

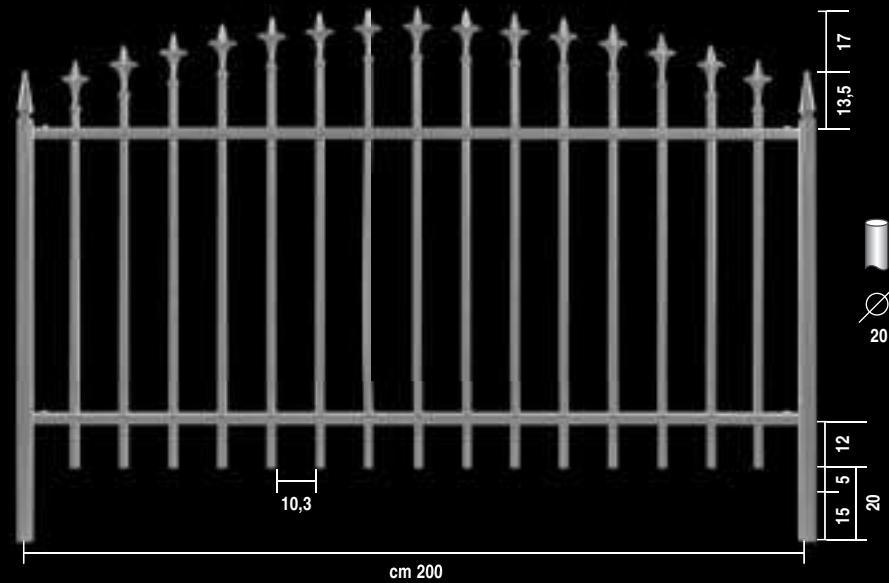
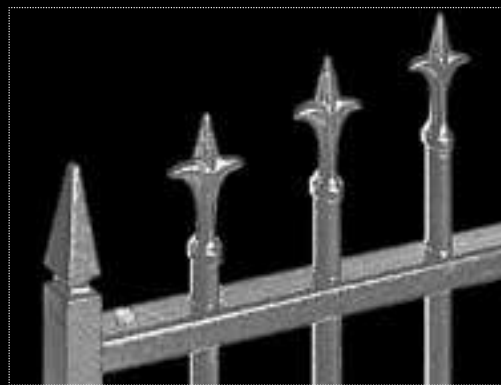
Eseguito con viti inox 8x16.

H cm	74	84	98	118	148
Kg x 2 ml	18	20	22	25	30
Peso del pannello con 1 piantone					



MASCAGNI
LINEA TUBOLARE

STAGNINI



CARATTERISTICHE TECNICHE:

ELEMENTI ORIZZONTALI:

Profilo ad "U" di 25x40x25 mm, spessore 3 mm.

ELEMENTI VERTICALI:

Tubolare di 20 mm di ϕ , spessore 1,5 mm, con inserito nella parte superiore una lancia in ferro stampato. Alla base delle lance viene praticato un foro di ϕ 3 mm per permettere lo sfiato della zincatura a caldo. Borchie centrali su richiesta.

PIANTONI:

Tubolare quadro di 40x40 mm, spessore 2 mm, con all'estremità una punta stampata in ferro pieno.

* Le misure e lo spessore dei piantoni sono variabili in base all'altezza della recinzione ed alla richiesta.

ZINCATURA:

Zincatura a caldo secondo norme UNI: decapaggio e lavaggio dei prodotti, con successiva immersione in bagno di zinco fuso a 400°C.

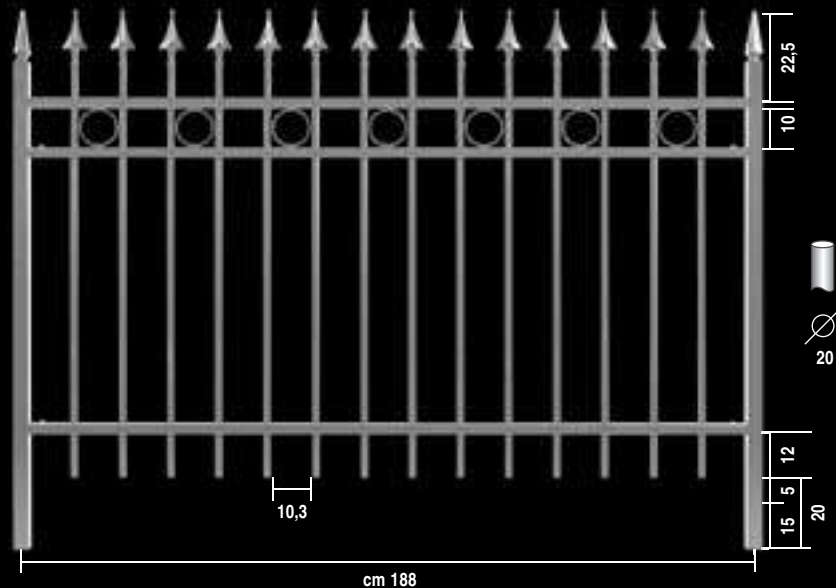
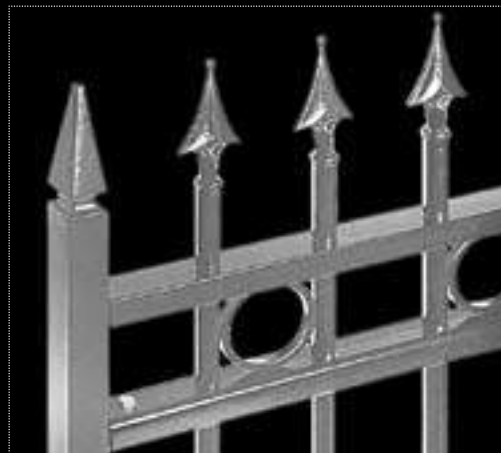
ASSEMBLAGGIO:

Eseguito con viti inox 8x16.

H cm	84	98	118	148	198
Kg x 2 ml	19	29	32	35	43
Peso del pannello con 1 piantone					



RAVEL
LINEA TUBOLARE



CARATTERISTICHE TECNICHE:

ELEMENTI ORIZZONTALI:

Traverso superiore in tubolare rettangolare di 40x25 mm, spessore 2 mm. Traverso centrale e inferiore con profilo ad "U" di 25x40x25 mm, spessore 3 mm.

ELEMENTI VERTICALI:

Tubolare in ferro \varnothing 20 mm, spessore 1,5 mm, con inserito nella parte superiore lancia in ferro stampato. Alla base delle lance viene praticato un foro di \varnothing 3 mm per permettere lo sfiato della zincatura a caldo. Borchie centrali su richiesta.

PIANTONI:

Tubolare quadro di 40x40 mm, spessore 2 mm con all'estremità punta stampata in ferro pieno.

• Le misure e lo spessore dei piantoni sono variabili in base all'altezza della recinzione ed alla richiesta.

ZINCATURA:

Zincatura a caldo secondo norme UNI: decapaggio e lavaggio dei prodotti, con successiva immersione in bagno di zinco fuso a 400°C.

ASSEMBLAGGIO:

Eseguito con viti inox 8x16.

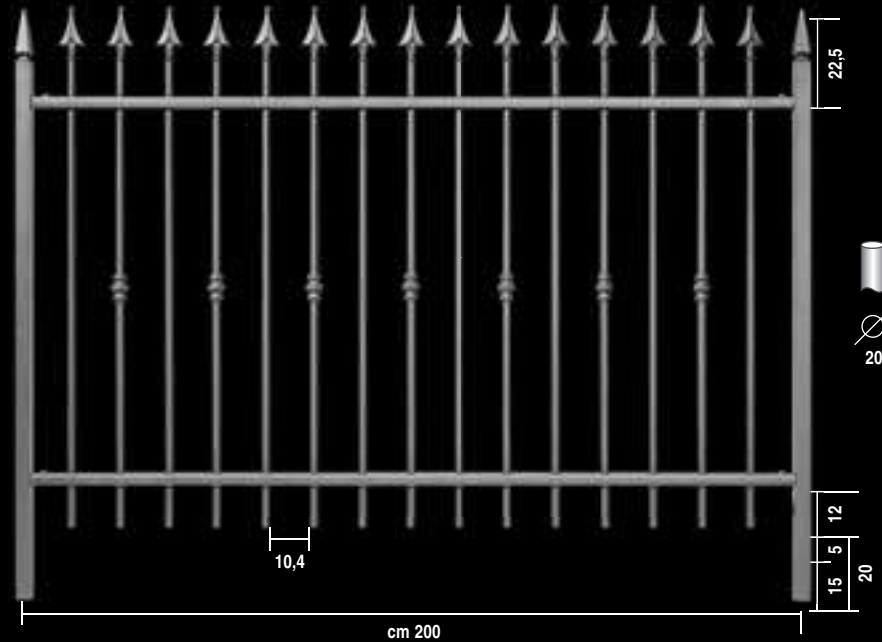
H cm	97	110	131	160
Kg x 2 ml	31	33	36	41
Peso del pannello con 1 piantone				



20



SALIERI
LINEA TUBOLARE



CARATTERISTICHE TECNICHE:

ELEMENTI ORIZZONTALI:

Profilo ad "U" di 25x40x25 mm, spessore 3 mm.

ELEMENTI VERTICALI:

Tubolare in ferro \varnothing 20 mm, spessore 1,5 mm con inserito nella parte superiore lancia in ferro stampato. Alla base delle lance viene praticato un foro di \varnothing 3 mm per permettere lo sfiato della zincatura a caldo. Borchie centrali su richiesta.

PIANTONI:

Tubolare quadro di 40x40 mm, spessore 2 mm con all'estremità punta stampata in ferro pieno.

• Le misure e lo spessore dei piantoni sono variabili in base all'altezza della recinzione ed alla richiesta.

ZINCATURA:

Zincatura a caldo secondo norme UNI: decapaggio e lavaggio dei prodotti, con successiva immersione in bagno di zinco fuso a 400°C.

ASSEMBLAGGIO:

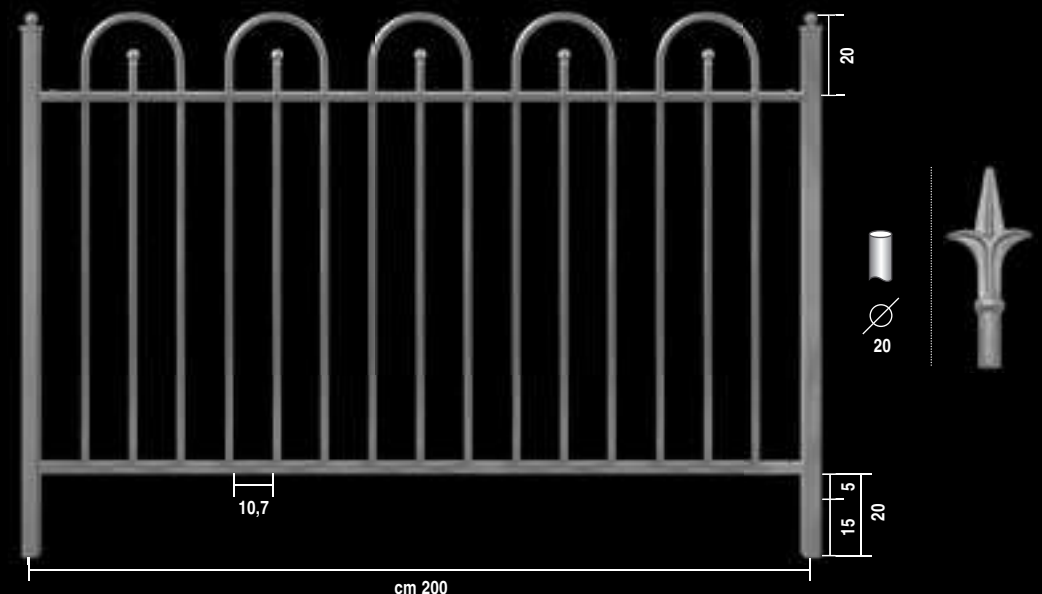
Eseguito con viti inox 8x16.

H cm	97	110	131	160
Kg x 2 ml	28	30	33	38

Peso del pannello con 1 piantone



VENERE
LINEA TUBOLARE



CARATTERISTICHE TECNICHE:

ELEMENTI ORIZZONTALI:
Profilo ad "U" di 25x40x25 mm, spessore 3 mm.

ELEMENTI VERTICALI:
Tubolare di 20 mm di \varnothing , spessore 1,5 mm, con inserito nella parte superiore una sfera in ferro pieno alternata con archetto.
Borchie centrali su richiesta.

PIANTONI:
Tubolare quadro di 40x40x2 mm, chiuso all'estremità con tappo in ferro e sfera \varnothing 30 mm.

• Le misure e lo spessore dei piantoni sono variabili in base all'altezza della recinzione ed alla richiesta.

ZINCATURA:
Zincatura a caldo secondo norme UNI: decapaggio e lavaggio dei prodotti, con successiva immersione in bagno di zinco fuso a 400°C.

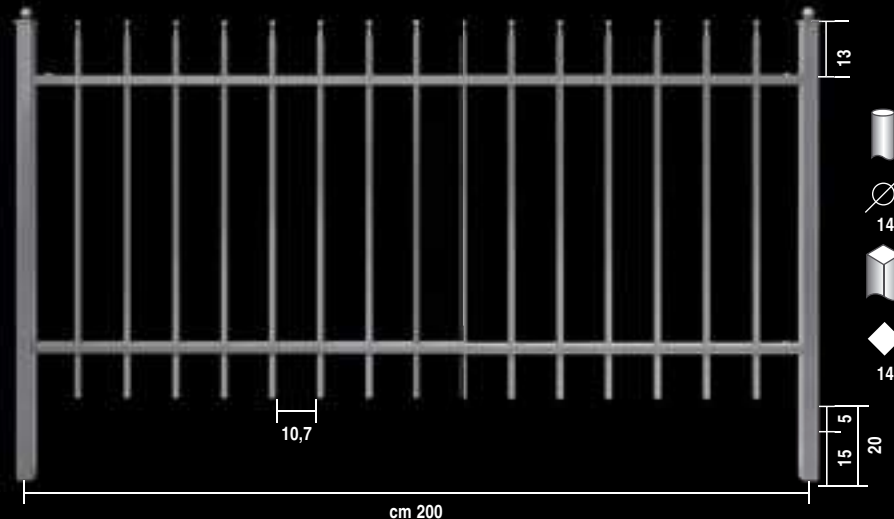
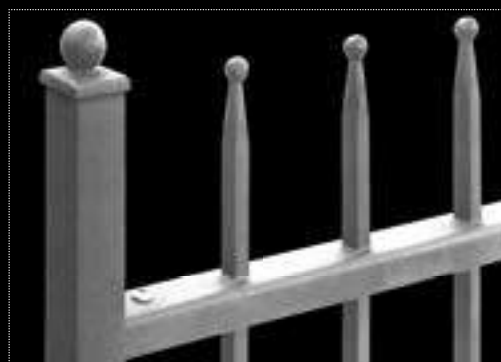
ASSEMBLAGGIO:
Eseguito con viti inox 8x16.

H cm	74	84	98	118	148
Kg x 2 ml	18	20	22	25	30

Peso del pannello con 1 piantone



WAGNER
LINEA FERRO PIENO



CARATTERISTICHE TECNICHE:

ELEMENTI ORIZZONTALI:

Profilo ad "U" di 25x40x25 mm, spessore 3 mm.

ELEMENTI VERTICALI:

Ferro quadro pieno 14x14 mm o tondino pieno \varnothing 14 con pallino superiore \varnothing 12. Borchie centrali su richiesta.

PIANTONI:

Tubolare quadro di 40x40x2 mm con tappo in ferro e sfera \varnothing 30.

• Le misure e lo spessore dei piantoni sono variabili in base all'altezza della recinzione ed alla richiesta.

ZINCATURA:

Zincatura a caldo secondo norme UNI: decapaggio e lavaggio dei prodotti, con successiva immersione in bagno di zinco fuso a 400°C.

ASSEMBLAGGIO:

Eseguito con viti inox 8x16.

H cm	74	84	98	118	148
Kg x 2 ml	18	20	22	25	30
Peso del pannello con 1 piantone					

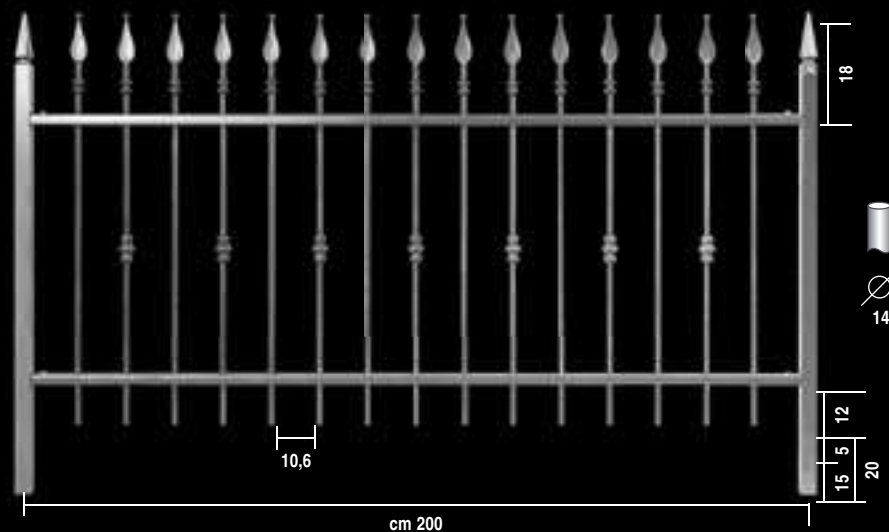
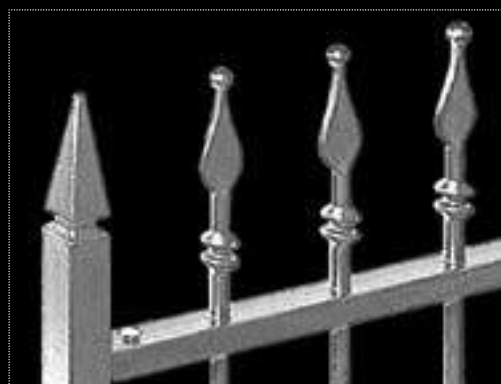


26



STRAUSS
LINEA FERRO PIENO

STAGNINI



CARATTERISTICHE TECNICHE:

ELEMENTI ORIZZONTALI:
Profilo ad "U" di 25x40x25 mm,
spessore 3 mm.

ELEMENTI VERTICALI:
Tondini ø 14 mm. Lance con doppio
motivo elettrocalcato e pallino
superiore ø 14 mm.
Borchie centrali su richiesta.

PIANTONI:
Tubolare quadro di 40x40 mm,
spessore 2 mm, con all'estremità
punta stampata in ferro pieno.

• Le misure e lo spessore dei piantoni sono variabili
in base all'altezza della recinzione ed alla richiesta.

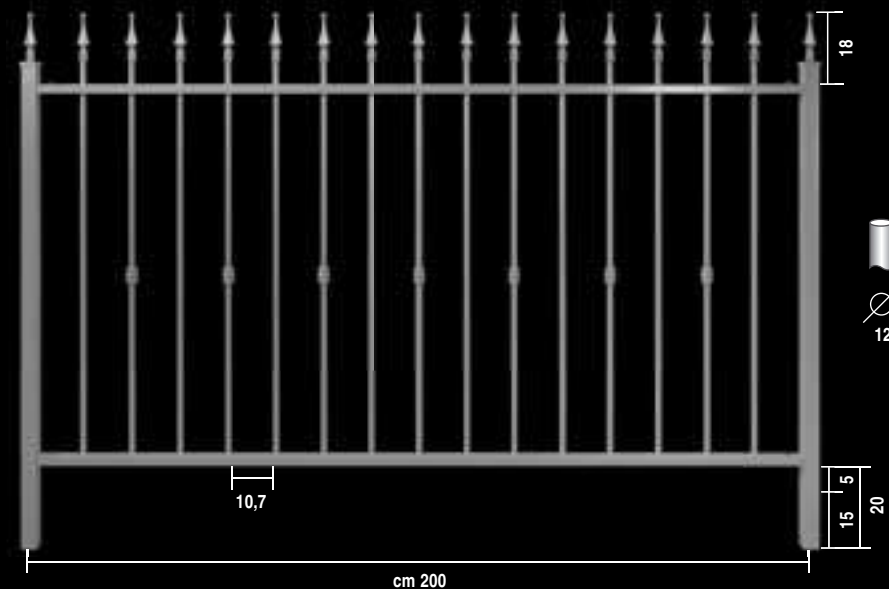
ZINCATURA:
Zincatura a caldo secondo norme UNI:
decapaggio e lavaggio dei prodotti, con
successiva immersione in bagno di zinco
fuso a 400°C.

ASSEMBLAGGIO:
Eseguito con viti inox 8x16.

H cm	74	84	98	118	148
Kg x 2 ml	29	33	36	38	42
	Peso del pannello con 1 piantone				



GIOVE
LINEA FERRO PIENO



30

CARATTERISTICHE TECNICHE:

ELEMENTI ORIZZONTALI:

Profilo ad "U" di 25x40x25 mm, spessore 3 mm.

ELEMENTI VERTICALI:

Tondini \varnothing 12 mm. Lance con pallino superiore \varnothing 12 mm. Borchie centrali su richiesta.

PIANTONI:

Tubolare quadro di 40x40 mm, spessore 2 mm, con all'estremità cappello con lancia.

• Le misure e lo spessore dei piantoni sono variabili in base all'altezza della recinzione ed alla richiesta.

ZINCATURA:

Zincatura a caldo secondo norme UNI: decapaggio e lavaggio dei prodotti, con successiva immersione in bagno di zinco fuso a 400°C.

ASSEMBLAGGIO:

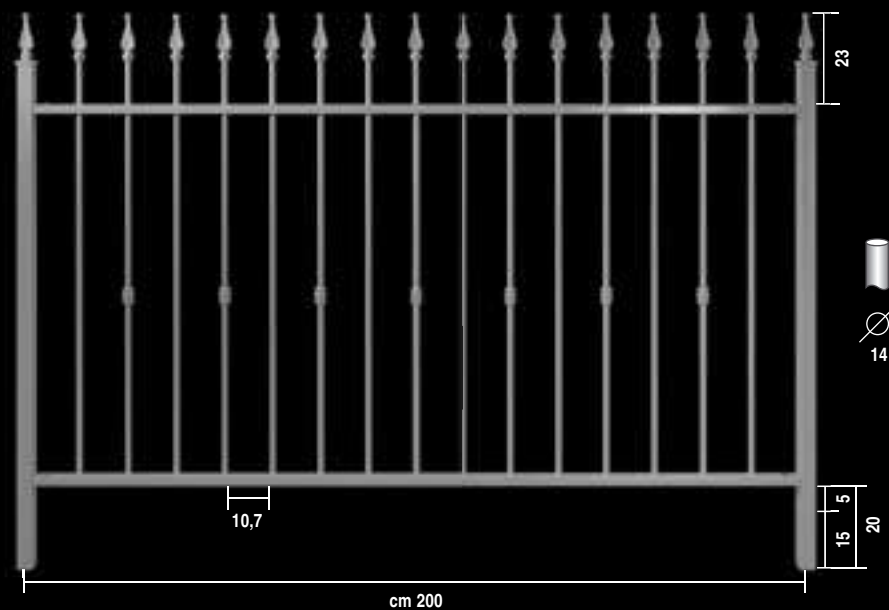
Eseguito con viti inox 8x16.

H cm	74	84	98	118	148
Kg x 2 ml	18	20	22	25	30

Peso del pannello con 1 piantone



SATURNO
LINEA FERRO PIENO



CARATTERISTICHE TECNICHE:

ELEMENTI ORIZZONTALI:

Profilo ad "U" di 25x40x25 mm, spessore 3 mm.

ELEMENTI VERTICALI:

Tondini \varnothing 14 mm. Lance con pallino superiore \varnothing 14 mm. Borchie centrali su richiesta.

PIANTONI:

Tubolare quadro di 40x40 mm, spessore 2 mm, con all'estremità cappello con lancia.

* Le misure e lo spessore dei piantoni sono variabili in base all'altezza della recinzione ed alla richiesta.

ZINCATURA:

Zincatura a caldo secondo norme UNI: decapaggio e lavaggio dei prodotti, con successiva immersione in bagno di zinco fuso a 400°C.

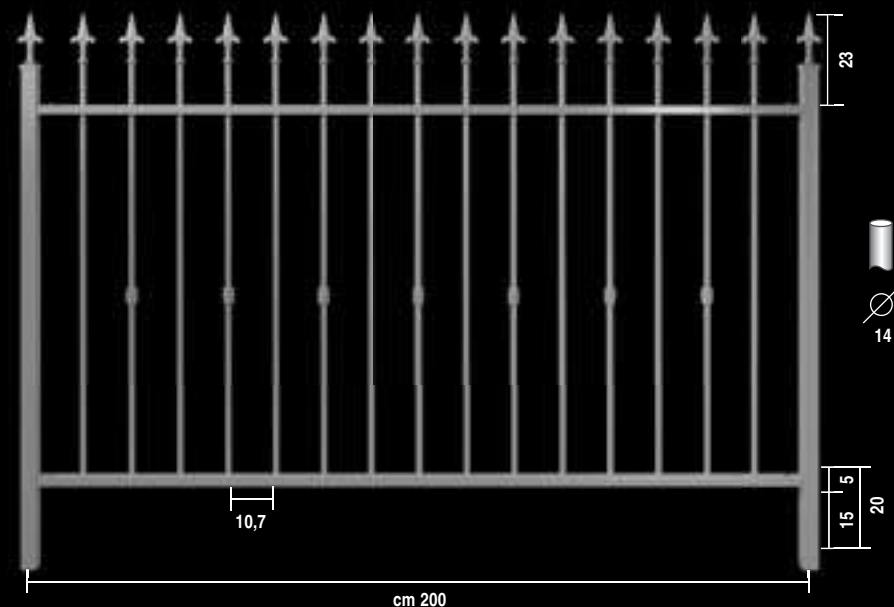
ASSEMBLAGGIO:

Eseguito con viti inox 8x16.

H cm	74	84	98	118	148
Kg x 2 ml	29	33	36	38	42
Peso del pannello con 1 piantone					



MARTE
LINEA FERRO PIENO



14

34

CARATTERISTICHE TECNICHE:

ELEMENTI ORIZZONTALI:

Profilo ad "U" di 25x40x25 mm, spessore 3 mm.

ELEMENTI VERTICALI:

Tondini ø 14 mm.
Borchie centrali su richiesta.

PIANTONI:

Tubolare quadro di 40x40 mm, spessore 2 mm, con all'estremità cappello con lancia.

• Le misure e lo spessore dei piantoni sono variabili in base all'altezza della recinzione ed alla richiesta.

ZINCATURA:

Zincatura a caldo secondo norme UNI: decapaggio e lavaggio dei prodotti, con successiva immersione in bagno di zinco fuso a 400°C.

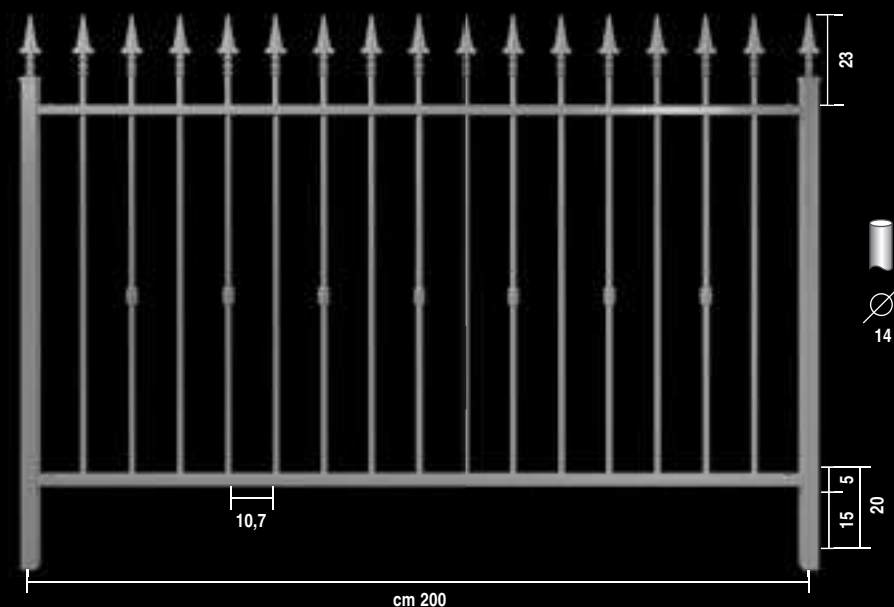
ASSEMBLAGGIO:

Eseguito con viti inox 8x16.

H cm	74	84	98	118	148
Kg x 2 ml	29	33	36	38	42
	Peso del pannello con 1 piantone				



PLUTONE
LINEA FERRO PIENO



CARATTERISTICHE TECNICHE:

ELEMENTI ORIZZONTALI:
Profilo ad "U" di 25x40x25 mm,
spessore 3 mm.

ELEMENTI VERTICALI:
Tondini ø 14 mm.
Borchie centrali su richiesta.

PIANTONI:
Tubolare quadro di 40x40 mm,
spessore 2 mm, con all'estremità
cappello con lancia.

• Le misure e lo spessore dei piantoni sono variabili
in base all'altezza della recinzione ed alla richiesta.

ZINCATURA:
Zincatura a caldo secondo norme UNI:
decapaggio e lavaggio dei prodotti, con
successiva immersione in bagno di zinco
fuso a 400°C.

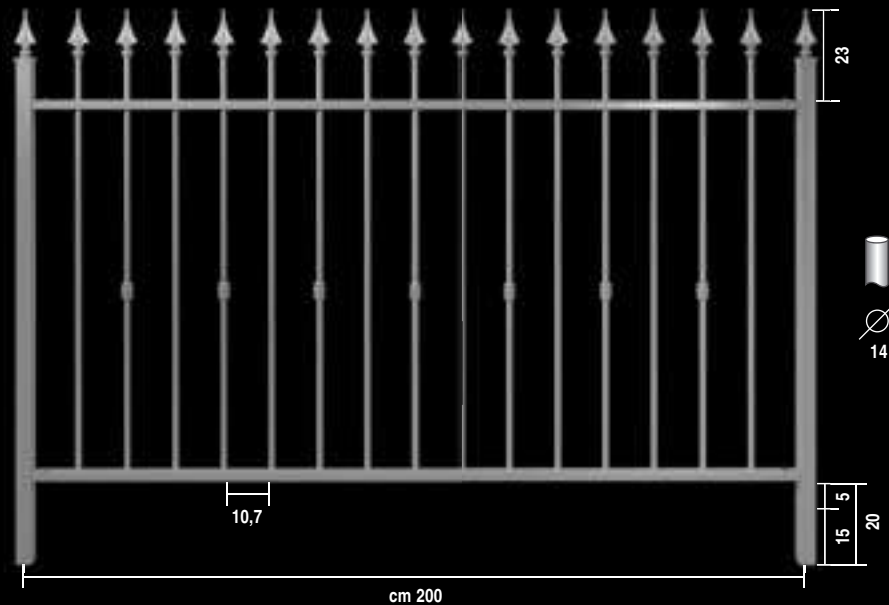
ASSEMBLAGGIO:
Eseguito con viti inox 8x16.

H cm	74	84	98	118	148
Kg x 2 ml	29	33	36	38	42
	Peso del pannello con 1 piantone				

36



NETTUNO
LINEA FERRO PIENO



CARATTERISTICHE TECNICHE:

ELEMENTI ORIZZONTALI:

Profilo ad "U" di 25x40x25 mm, spessore 3 mm.

ELEMENTI VERTICALI:

Tondini \varnothing 14 mm. Lance con pallino superiore \varnothing 14 mm. Borchie centrali su richiesta.

PIANTONI:

Tubolare quadro di 40x40 mm, spessore 2 mm, con all'estremità cappello con lancia.

• Le misure e lo spessore dei piantoni sono variabili in base all'altezza della recinzione ed alla richiesta.

ZINCATURA:

Zincatura a caldo secondo norme UNI: decapaggio e lavaggio dei prodotti, con successiva immersione in bagno di zinco fuso a 400°C.

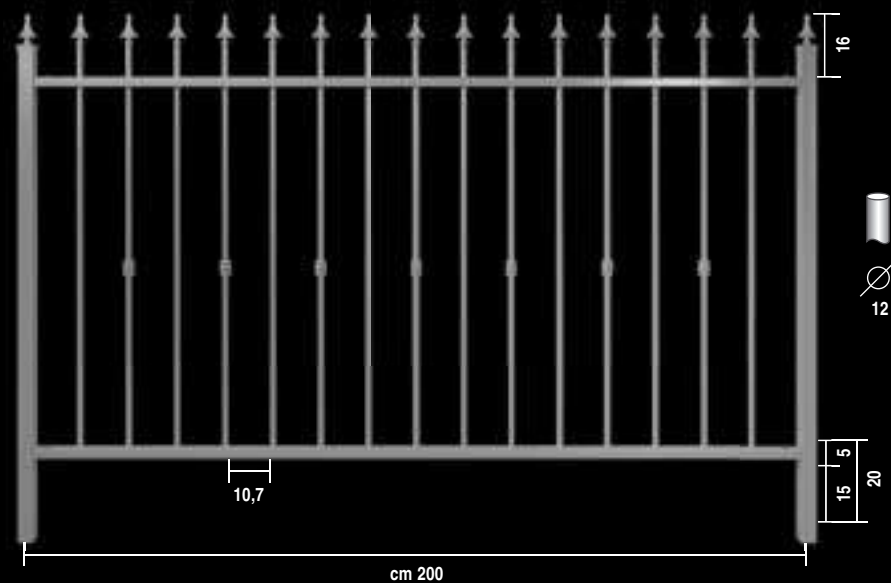
ASSEMBLAGGIO:

Eseguito con viti inox 8x16.

H cm	74	84	98	118	148
Kg x 2 ml	29	33	36	38	42
Peso del pannello con 1 piantone					



WEGA
LINEA FERRO PIENO



CARATTERISTICHE TECNICHE:

ELEMENTI ORIZZONTALI:

Profilo ad "U" di 25x40x25 mm, spessore 3 mm.

ELEMENTI VERTICALI:

Tondini ø 12 mm.
Borchie centrali su richiesta.

PIANTONI:

Tubolare quadro di 40x40 mm, spessore 2 mm, con all'estremità cappello con lancia.

• Le misure e lo spessore dei piantoni sono variabili in base all'altezza della recinzione ed alla richiesta.

ZINCATURA:

Zincatura a caldo secondo norme UNI: decapaggio e lavaggio dei prodotti, con successiva immersione in bagno di zinco fuso a 400°C.

ASSEMBLAGGIO:

Eseguito con viti inox 8x16.

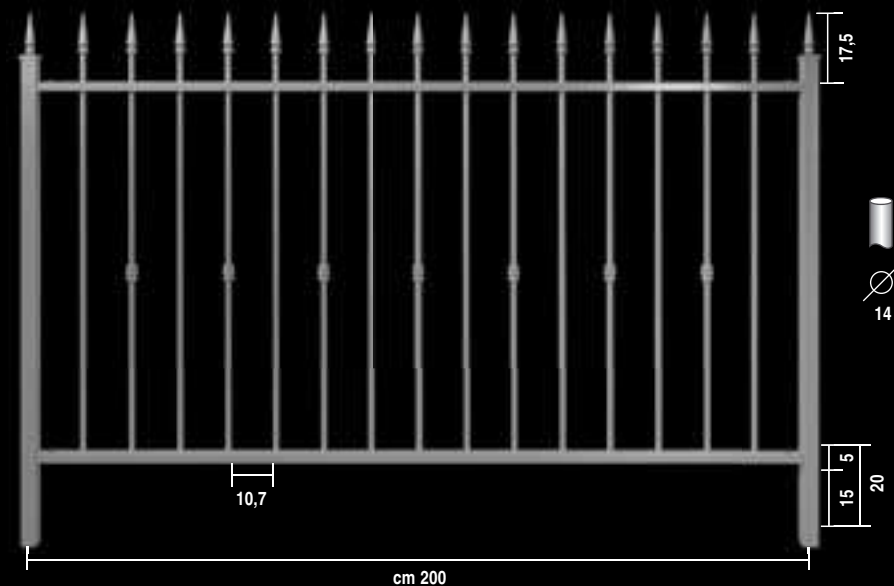
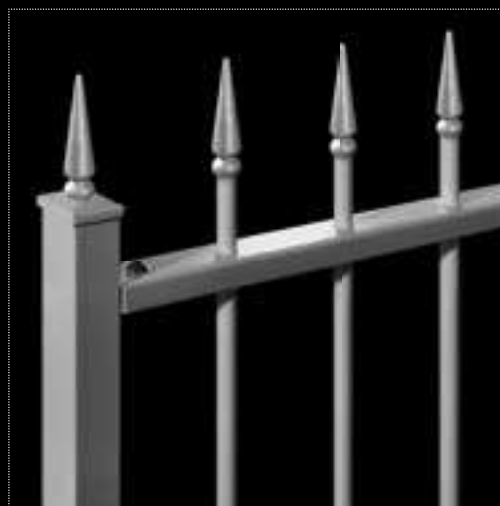
H cm	74	84	98	118	148
Kg x 2 ml	18	20	22	25	30
	Peso del pannello con 1 piantone				



40



URANO
LINEA FERRO PIENO



CARATTERISTICHE TECNICHE:

ELEMENTI ORIZZONTALI:

Profilo ad "U" di 25x40x25 mm, spessore 3 mm.

ELEMENTI VERTICALI:

Tondini \varnothing 14 mm.
Borchie centrali su richiesta.

PIANTONI:

Tubolare quadro di 40x40 mm, spessore 2 mm, con all'estremità cappello con lancia.

• Le misure e lo spessore dei piantoni sono variabili in base all'altezza della recinzione ed alla richiesta.

ZINCATURA:

Zincatura a caldo secondo norme UNI: decapaggio e lavaggio dei prodotti, con successiva immersione in bagno di zinco fuso a 400°C.

ASSEMBLAGGIO:

Eseguito con viti inox 8x16.

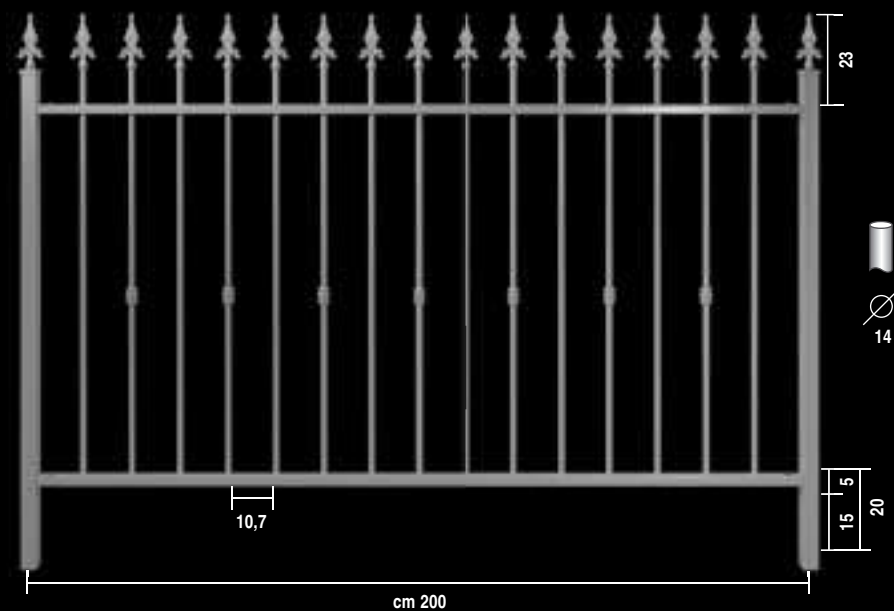
H cm	74	84	98	118	148
Kg x 2 ml	29	33	36	38	42
Peso del pannello con 1 piantone					

42



MERCURIO
LINEA FERRO PIENO

STAGNINI



CARATTERISTICHE TECNICHE:

ELEMENTI ORIZZONTALI:

Profilo ad "U" di 25x40x25 mm, spessore 3 mm.

ELEMENTI VERTICALI:

Tondini \varnothing 14 mm. Lance con pallino superiore \varnothing 14 mm. Borchie centrali su richiesta.

PIANTONI:

Tubolare quadro di 40x40 mm, spessore 2 mm, con all'estremità cappello con lancia.

• Le misure e lo spessore dei piantoni sono variabili in base all'altezza della recinzione ed alla richiesta.

ZINCATURA:

Zincatura a caldo secondo norme UNI: decapaggio e lavaggio dei prodotti, con successiva immersione in bagno di zinco fuso a 400°C.

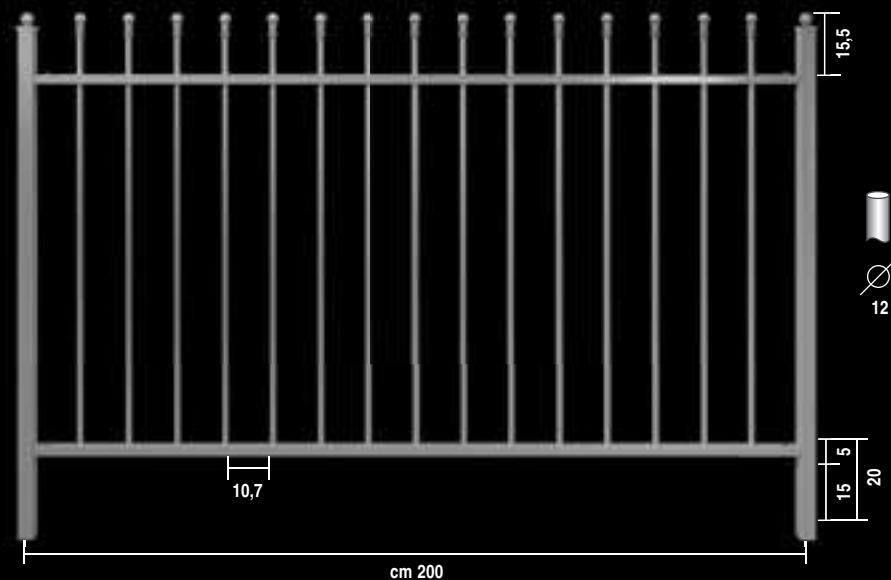
ASSEMBLAGGIO:

Eseguito con viti inox 8x16.

H cm	74	84	98	118	148
Kg x 2 ml	29	33	36	38	42
Peso del pannello con 1 piantone					



LUNA
LINEA FERRO PIENO



46

CARATTERISTICHE TECNICHE:

ELEMENTI ORIZZONTALI:

Profilo ad "U" di 25x40x25 mm, spessore 3 mm.

ELEMENTI VERTICALI:

Tondini \varnothing 12 mm.
Borchie centrali su richiesta.

PIANTONI:

Tubolare quadro di 40x40 mm, spessore 2 mm, con all'estremità cappello con sfera.

• Le misure e lo spessore dei piantoni sono variabili in base all'altezza della recinzione ed alla richiesta.

ZINCATURA:

Zincatura a caldo secondo norme UNI: decapaggio e lavaggio dei prodotti, con successiva immersione in bagno di zinco fuso a 400°C.

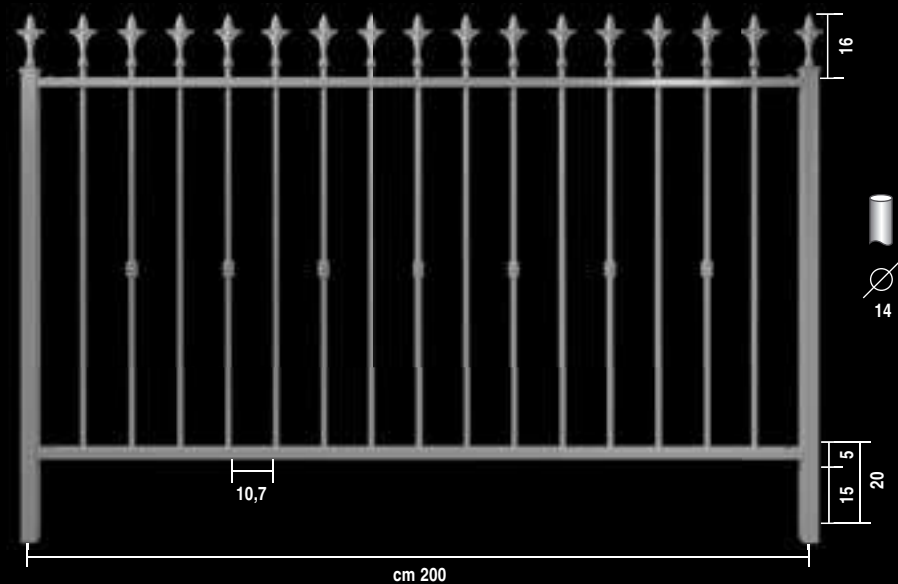
ASSEMBLAGGIO:

Eseguito con viti inox 8x16.

H cm	74	84	98	118	148
Kg x 2 ml	18	20	22	25	30
Peso del pannello con 1 piantone					



STELLA
LINEA FERRO PIENO



CARATTERISTICHE TECNICHE:

ELEMENTI ORIZZONTALI:

Profilo ad "U" di 25x40x25 mm, spessore 3 mm.

ELEMENTI VERTICALI:

Tondini \varnothing 14 mm.
Borchie centrali su richiesta.

PIANTONI:

Tubolare quadro di 40x40 mm, spessore 2 mm, con all'estremità cappello con lancia.

• Le misure e lo spessore dei piantoni sono variabili in base all'altezza della recinzione ed alla richiesta.

ZINCATURA:

Zincatura a caldo secondo norme UNI: decapaggio e lavaggio dei prodotti, con successiva immersione in bagno di zinco fuso a 400°C.

ASSEMBLAGGIO:

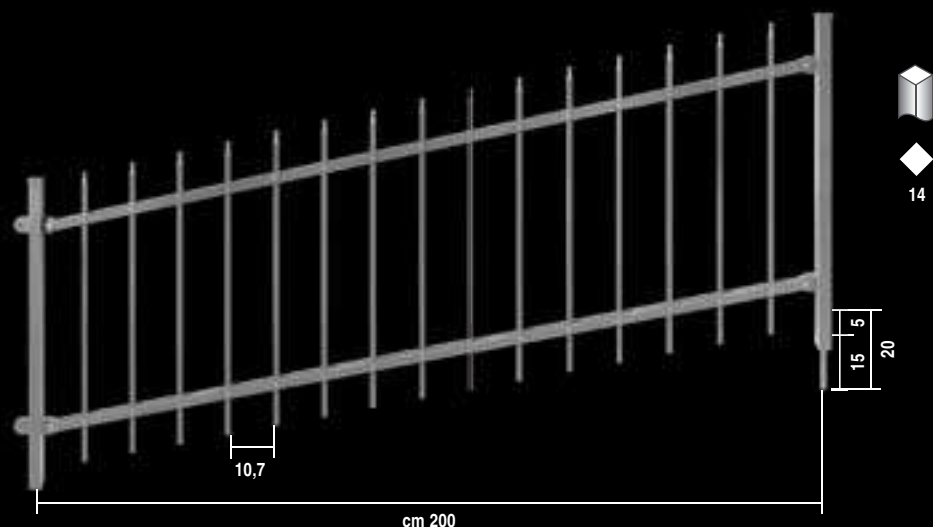
Eseguito con viti inox 8x16.

H cm	74	84	98	118	148
Kg x 2 ml	29	33	36	38	42
Peso del pannello con 1 piantone					



RECINZIONE IN PENDENZA

REALIZZATA ESCLUSIVAMENTE SU MODELLO WAGNER



CARATTERISTICHE TECNICHE:

ELEMENTI ORIZZONTALI:
Piatto di 30 mm, spessore 5 mm.

ELEMENTI VERTICALI:
Ferro quadro pieno 14x14 mm.
Borchie centrali su richiesta.

PIANTONI:
Tubolare quadro di 40x40x2 mm
con tappo in ferro.

• Le misure e lo spessore dei piantoni sono variabili in base all'altezza della recinzione ed alla richiesta.

ZINCATURA:
Zincatura a caldo secondo norme UNI:
decapaggio e lavaggio dei prodotti, con
successiva immersione in bagno di zinco
fuso a 400°C.

ASSEMBLAGGIO:
Eseguito con viti inox 8x30.

H cm	74	84	98	118	148
Kg x 2 ml	18	20	22	25	30
Peso del pannello con 1 piantone					

50





CANCELLI PERSONALIZZATI

53

Il dinamismo e la flessibilità della STAGNINI recinzioni, si traducono nella possibilità di fornire risposte rapide e personalizzate ai clienti, adattando di volta in volta i nostri prodotti alle esigenze specifiche richieste. Realizziamo cancelli "SU MISURA" dietro indicazioni e direttive del committente stesso.



LINEA PERSONALIZZATI
BORGHI
PAGANINI
LINEA TUBOLARE



54

SALIERI
LINEA TUBOLARE



55



LINEA FERRO PIENO
**WAGNER
STRAUSS**
LINEA FERRO PIENO



56

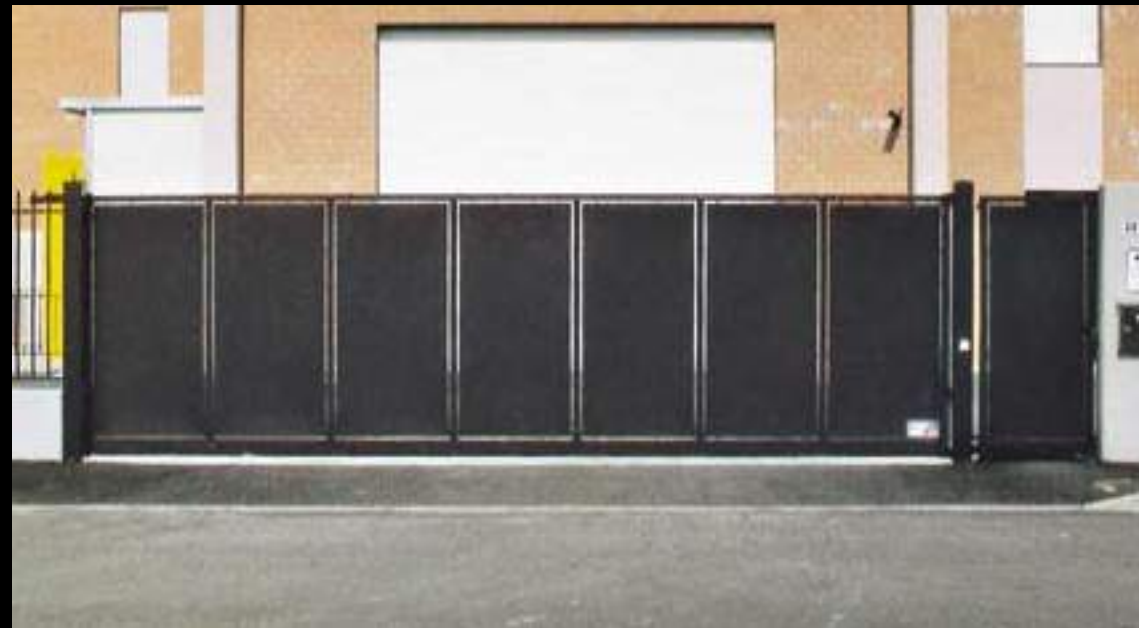
LINEA INDUSTRIALE
**VIVALDI
IPPODROMO**
LINEA PERSONALIZZATI



57



LINEA PERSONALIZZATI
BEETHOVEN 1
BEETHOVEN 2
LINEA PERSONALIZZATI



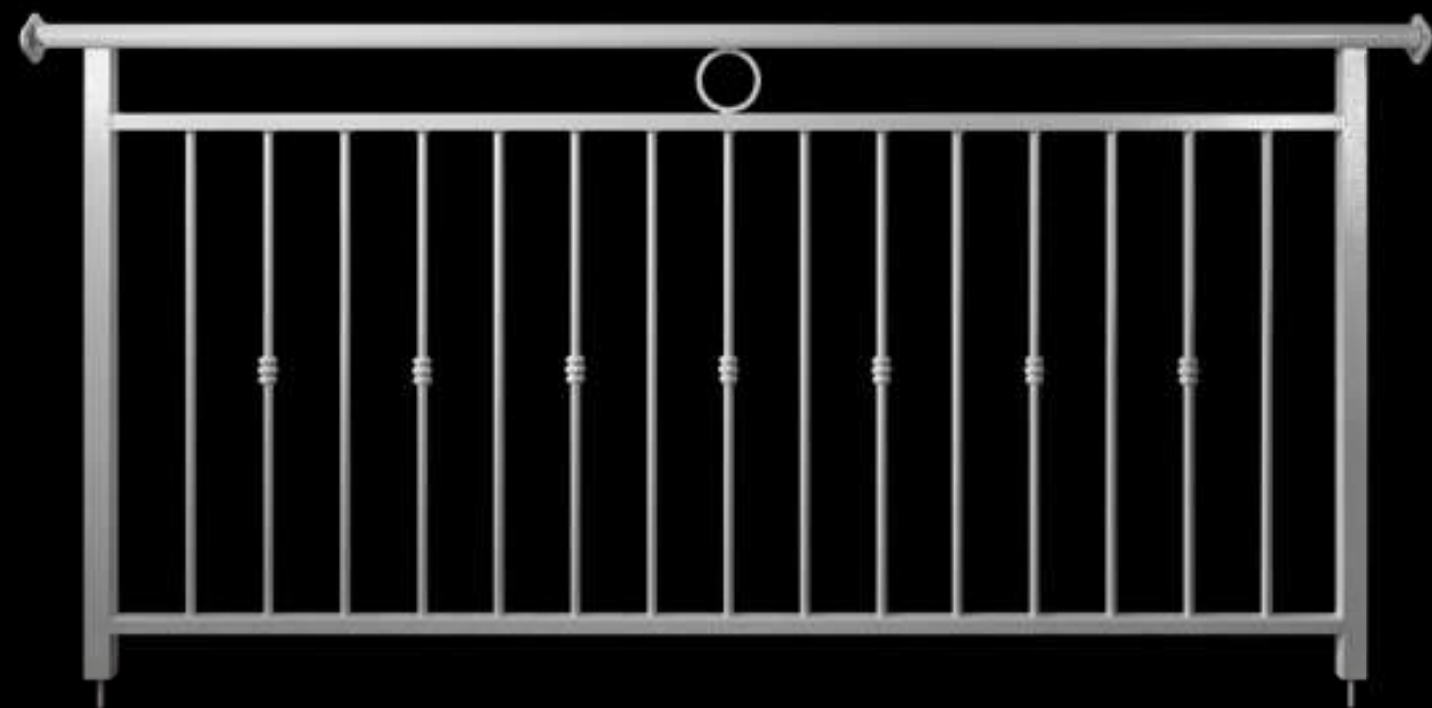
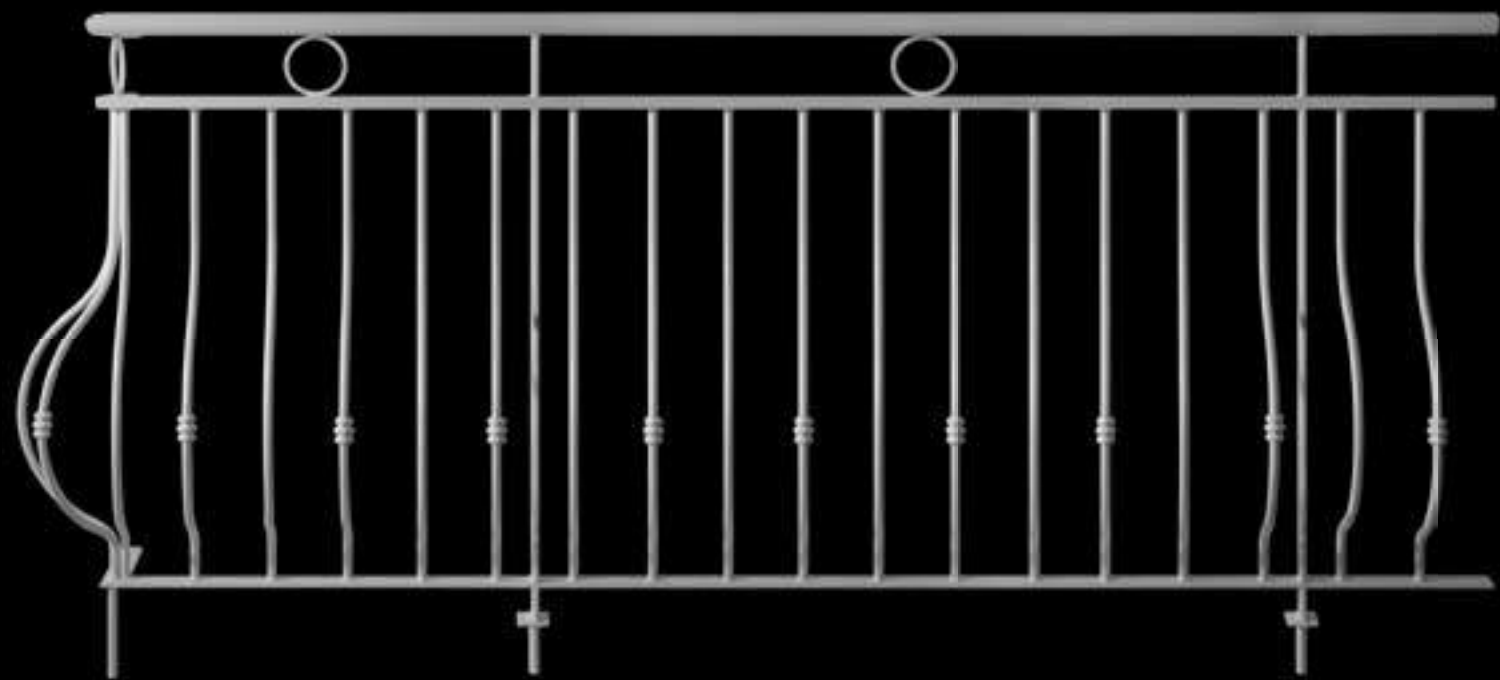
58

LINEA PERSONALIZZATI
BERLIOZ
PADOVA
LINEA PERSONALIZZATI

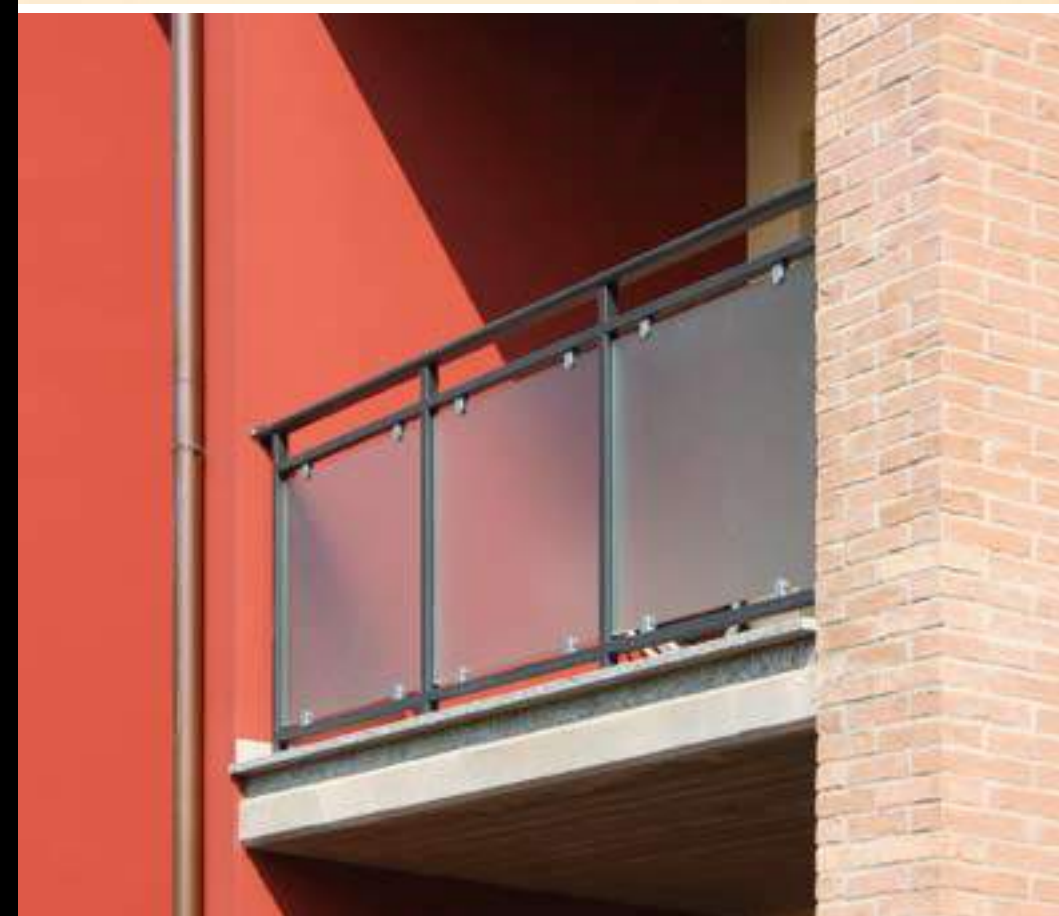


59

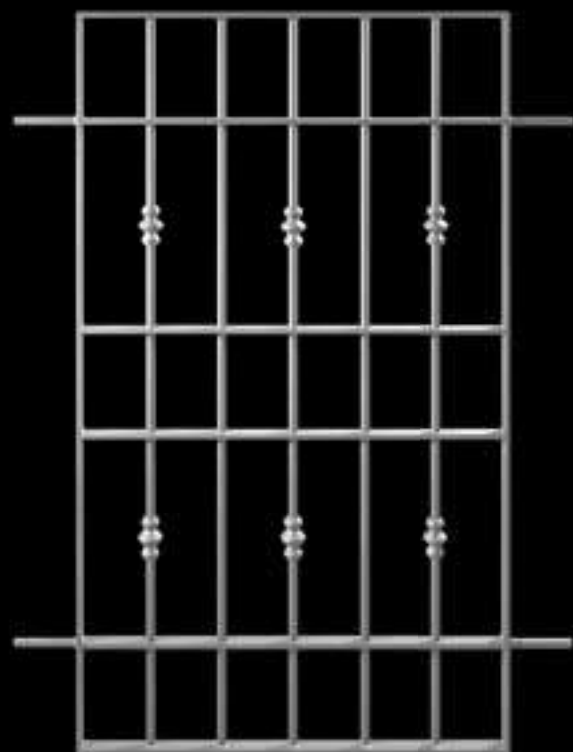
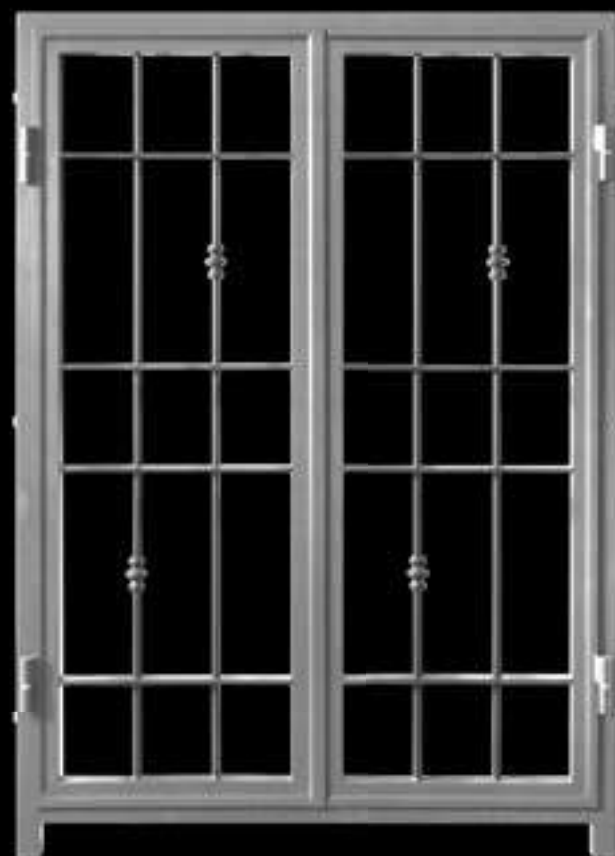
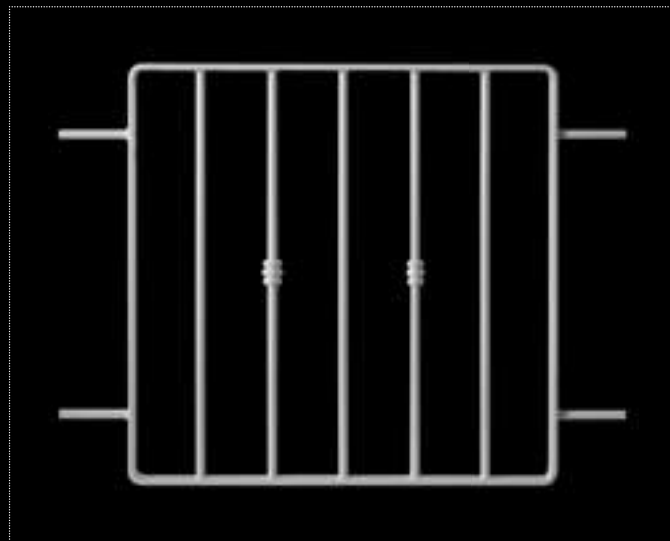
BALCONI



60



INFERRIATE
SU MISURA



62

**CANCELLI
CON STRUTTURA**
SU MISURA E ANCHE GIA' MOTORIZZATI



63



COLORI VERNICIATURA



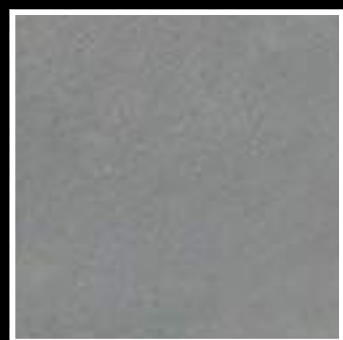
COD. 23



COD. 24



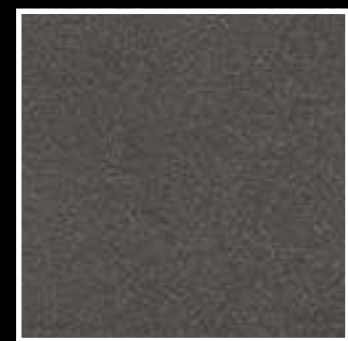
COD. 13



COD. 15



COD. 16



COD. 14



COD. 10



COD. 08



COD. 12



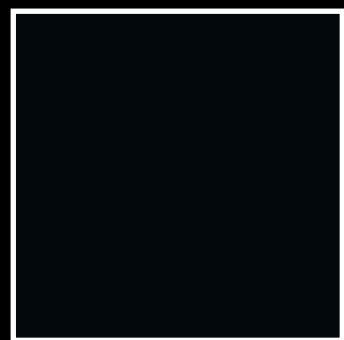
COD. 09



COD. 11



COD. 17



COD. 07



COD. 21



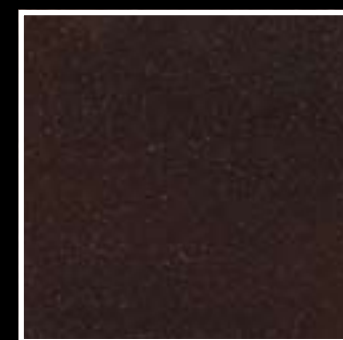
COD. 22



COD. 01



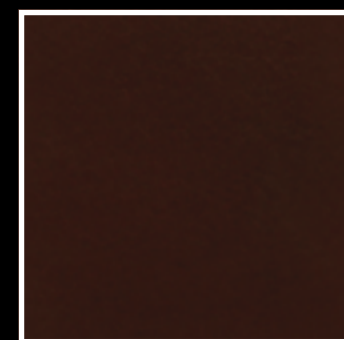
COD. 02



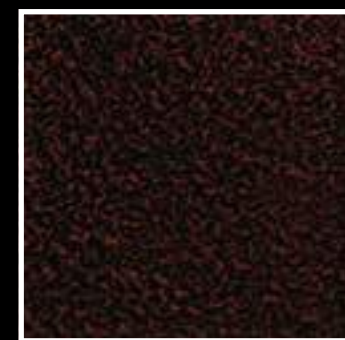
COD. 04



COD. 05



COD. 03



COD. 06



COD. 25



COD. 19



COD. 18



COD. 20

64

La ditta si riserva di apportare modifiche per migliorare il prodotto senza alcun preavviso.
Pesi e misure sono indicativi.

Opere presenti
www.stagniniarte.it



Via Brodolini, 1 • 42040 Campegine (RE)
Tel. 0522 677579 • Fax 0522 676677
info@stagninirecinzioni.it
www.stagninirecinzioni.it

